

MASTIC EPOXY UNIVERSEL

Ref **IT119** 57 g 48 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Idéal pour la réparation durable sur fer, aluminium, cuivre, bronze, laiton, bois, élastique, céramique, pierre etc. Peut être percé, taraudé, limé, peint, etc. 1 heure après la pose. Résistance température de 150 °C. Résiste à l'eau, à l'essence, au fioul, etc.

Avantages produits

- Séchage rapide 10 minutes
- Permet le rebouchage et la réparation de quasiment tous les matériaux
- Résistance haute température 150°C
- Peut être percé / taraudé / limé / peint ...

Référence IRONTEK	Base	Couleur	Texture	Résistance à la rupture	Temps d'application	Temps séchage air
IT119	Epoxy	Gris	Solide	20Nm	3 min.	10 min.

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
IT119	•	•			

DONNÉES TECHNIQUES

Base: adhésif bi-composant à base de résine époxy

Couleur: acier

Densité (25 ° C): 2,10 g / cm³

Résistance à la chaleur jusqu'à: 150 ° C max.

Résistance à la compression: env. 50 N / mm² (ASTM D-695)

Résistance à la traction: env. 10 N / mm² (ASTM D-638)

Résistance à la traction et au cisaillement: env. 20 N / mm² (DIN EN 1465)

Module d'élasticité: env. 8 N / mm² (ASTM D-790)

Résistivité électrique: 4,9 x 10¹⁴ ohms / cm

Sec au toucher: 5-8 minutes

Durcissement à coeur: 3 heures

Dureté (Shore D): 80

APPLICATION

Protocole d'application

Les surfaces doivent être propres et dégraissées. Sortir la dose de son emballage et enlever le film protecteur. Malaxer jusqu'à ce que la couleur soit homogène. Le temps de prise du mastic est de 10 minutes. Collage définitif en 30 minutes. Peut se peindre, se percer, se scier, se poncer après 60 minutes. Prise définitive après 12 heures à température ambiante.



Couper la quantité nécessaire à la réparation



Malaxer jusqu'à obtenir une couleur homogène



Effectuer votre réparation / rebouchage

Exemples d'applications

Réparer du métal cassé comme sur une boîte de vitesses, consolider le vase d'expansion, colmater un radiateur percé, réparer une patte endommagée, fabriquer une empreinte de vis cassée afin de la repercer et de la tarauder, colmater une surface fissurée.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr

