

# TRAITEMENT PHOSPHATANT

UTILISATION EN PRÉVENTIF OU CURATIF

Ref **IT130**  transparent **400 ml** **12** pièces/carton  Made in France

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Notre Traitement Phosphatant transforme la rouille en une couche noire de protection et stoppe son développement. Protège durablement le fer en empêchant toute nouvelle corrosion. Recouvrable par toute peinture de finition. Peut être poncé ou laissé tel quel en deux couches. Peut être utilisé de manière préventive ou curative. Sa formule spécifique peut être utilisée comme une peinture ou comme une solution pénétrante. Idéal pour traiter la rouille à des endroits difficiles d'accès. Ce produit multi fonctions vous permet de retrouver après séchage un support sain.

### Avantages produits

- Utilisable comme une laque ou une solution pénétrante
- Peut être poncé et peint après séchage
- Utilisation préventive ou curative
- Séchage rapide

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m <sup>2</sup> par aérosol
IT130	Transparent	-	2 à 3 Min	1-2 couches	180 µ	1h	P400 P600	P600 P800	1

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application direct aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT130	•	•		•	

## DONNÉES TECHNIQUES

Base: acide tannique, résine de polyvinylbutyral, résine époxy, résine phénolique, solvants et eau.

Densité: 0,96

Couleur: liquide clair légèrement brunâtre, se transforme en une couche sèche bleu foncé / noir sur le fer.

Odeur: solvants

Propulseur: DME

Densité (20 ° C), g / ml 0,797

Pression (20 ° C), barre 4 bar

UFI : G5RF-1T57-450P-GRT3



# APPLICATION

## Protocole d'application

Avant utilisation agiter l'aérosol pendant une minute. Sécher et dégraisser la surface à traiter. Pulvériser à une distance de 20 à 30 cm. Appliquer en couche fine comme une peinture sur des surfaces planes oxydées, ou pas. Si vous souhaitez l'utiliser comme une solution pénétrante pulvériser sur la pièce à traiter et laisser le produit pénétrer. Essuyer l'excédent avec un chiffon sec. Laisser sécher environ 5 min entre les deux applications. Purger l'aérosol après usage tête en bas. Ne convient pour le traitement de pièces en mouvements (Boulon, glissière, charnière...) Produit non compatible avec les apprêts époxy.



## Exemples d'applications

Protéger de la rouille les pièces de carrosserie exposées (portes, capot, hayon, ailes, bas de caisse, toit...), baie de Pare-brise, les triangles de suspensions, le châssis, le soubassement des portes, le bac à batterie, le fond du coffre et toutes pièces métalliques.

# CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'Application Recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.ironetek.fr](http://www.ironetek.fr)

