



# COLLE STRUCTURALE

**SPÉCIAL MÉTAL**

Ref **IT152** • noir **2X100 ml** 6 pièces/carton

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

La colle structurale spéciale métal est un adhésif bi-composant à base de polyuréthane, thixotropique, de couleur noire, inodore, qui est opéré à température ambiante et qui a été spécialement conçue pour le soudage structurel d'une grande variété de métaux comme le cuivre, l'acier, l'aluminium, le galva... Sa capacité maximum de collage de 23 N/mm<sup>2</sup> lui permet de souder durablement tous métaux. Le temps de travail du produit est de 20 min et son temps de séchage de 60 minutes.

### Avantages produits

- Collage ultra puissant des panneaux métalliques
- Remplace les soudures
- Séchage rapide 60 minutes
- Idéal pour l'assemblage des tous les métaux

Référence IRONTEK	Base	Couleur	Texture	Résistance à la rupture	Temps d'application	Temps séchage air
IT152	Polyuréthane	Noir	Pâteux	23N/mm <sup>2</sup>	20min	1h

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
IT152	•	•		•	

## DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polyuréthane  
 Rapport du mélange au volume (A/B) : 1/1  
 Couleur du mélange : Noir  
 Apparence Liquide : Thixotropique  
 Viscosité (mPa • s) : 40.000  
 Densité relative : A: 1,02; B: 1,17; Mélange(A+B) : 1,10  
 Température d'application (° C) : +10 / +30  
 Temps de travail : 20 min  
 Temps de collage : 60 min

Temps de réaction complète : 720 min  
 Temps de la réaction exothermique (° C) : 30  
 Dureté (Shore) : 80 D  
 Élongation (%) : 15%  
 Température de service (°C) : -36 / +100  
 UFI COMPOSANT A : N244-CGSF-T218-TCWH  
 UFI COMPOSANT B : 8544-VGFV-321R-FQ GK

# APPLICATION

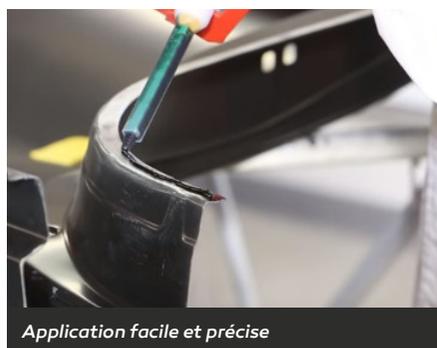
## Protocole d'application

Les surfaces collées doivent être nettoyées avec un bon produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses. Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif. Dans tous les cas, le mélange devrait être fait par un mélangeur statique composé au minimum de 16 éléments. Le mélange doit être appliqué directement du mélangeur sur la surface prétraitée et sèche. La couche optimale d'adhésif qui garantit la plus grande résistance du joint devrait avoir une épaisseur de 0,5 mm minimum. Les surfaces doivent être unies avant que l'adhésif sèche et collées avec une pression ferme sur la surface de collage. Le temps de travail du produit est de 20 min et son temps de séchage de 60 minutes.



## Exemples d'applications

Collage tous matériaux et spécialement le métal, assemblage structural de panneaux de carrosserie.



## CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25 °C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.ironetek.fr](http://www.ironetek.fr)

## ARTICLES COMPLÉMENTAIRES

**Ref IT180** Pistolet bi-composant 200ml.

**Ref IT174** Buse colle bi-composant 200ml.



# LUBRIFIANT TÉFLON

Ref **IT155** 500ml 12 pièces/carton

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Notre produit est un lubrifiant de très haute qualité à base de Téflon résistant de - 50°C à +250°C. Spécialement développé pour le graissage de certaines matières plastiques, gaine au Téflon, toutes pièces qui subissent de fortes pressions. Cette huile permet de combler les aspérités des surfaces facilitant ainsi le glissement mécanique entre deux pièces. Idéal pour le graissage de tout organe qui ne peut recevoir de la graisse pour éviter le collage des poussières qui mélangées à la graisse finissent par avoir un effet abrasif.

### Avantages produits

- Lubrifie à sec et évite de capter la poussière
- Résistance haute température + 250°C
- Résiste aux fortes pressions
- Permet la lubrification de pièces plastiques

Référence IRONTEK	Base	Couleur	Texture	Lubrification sèche	Lubrification grasse	Protège	Dégrippe	Résiste à l'eau
IT155	Téflon	Blanc	Liquide	•				

## DONNÉES TECHNIQUES

Base: mélange d'huiles synthétiques, d'huiles minérales, d'agents d'adhésivité, d'additifs anti-usure, anti-oxydation et anti-corrosion et de PTFE

Apparence: jaune - gel comme liquide

Pression (20 ° C): 4 bar

Type de pulvérisation: jet

Plage de température: -35 ° C - 250 ° C

Propergol: Propane / Butane

Densité (20 ° C) : 0,687 g/ml

Pression (20 ° C): 2.5 bar

Débit (20 ° C): 1, 4 g / s

# APPLICATION

## Protocole d'application

Secouez bien l'aérosol avant usage, pulvériser sur la partie qui doit être lubrifiée, laissez agir quelques instants afin que le produit puisse agir. Lors de la pulvérisation tenez l'aérosol en position verticale.



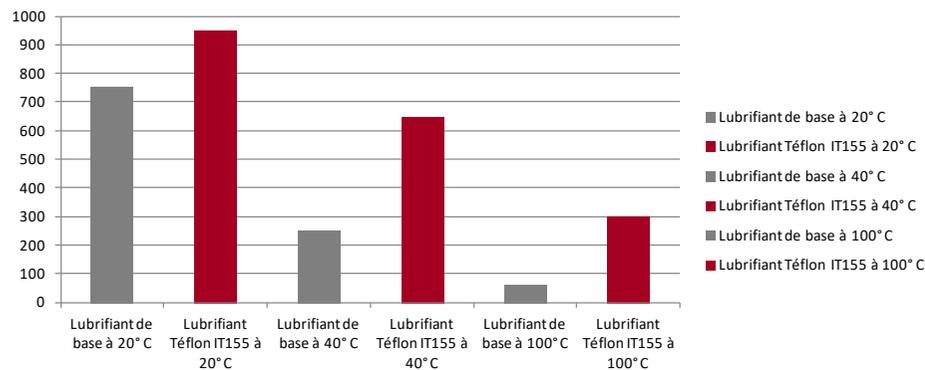
## Exemples d'applications

Lubrifier glissières de sièges, charnières de porte, levier de vitesses, mécanismes de fermeture centralisés, toits ouvrants, coulisseaux, pédales, gaines Teflon.

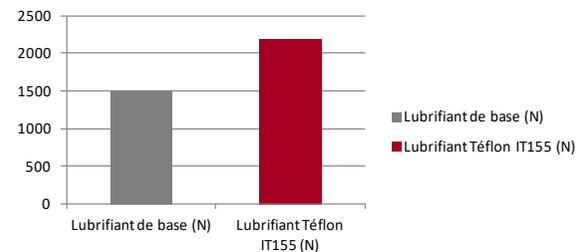
# CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.irontek.fr](http://www.irontek.fr)

## Test viscosité cinématique et dynamique



## Charge supportée roulement Timken (1500 rpm)





# NETTOYANT PLASTIQUE

Ref **IT158** 400 ml 12 pièces/carton

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Mélange de solvants spécialement élaboré pour le nettoyage et le dégraissage des éléments plastiques et en particulier des polypropylènes. Non agressif pour le support, antistatique, il est la garantie d'une bonne préparation avant peinture. Son évaporation très rapide favorise le gain de temps. Désigné pour retirer toutes les traces d'impuretés du plastique, il s'utilise durant toutes les phases de dégraissage, ponçage et préparation avant peinture. Permet de retirer le silicone.

### Avantages produits

- Effet antistatique et anti silicone
- Idéal pour préparation avant collage ou peinture
- Séchage rapide
- Efficace sur les polypropylènes

Référence IRONTEK	Surface	Texture	Formule active	Dégraisse	Nettoie	Protège	Compatible peinture
IT158	Plastique	Liquide		•	•	•	•

## DONNÉES TECHNIQUES

Base: mélange d'hydrocarbures aliphatiques et cycliques (xylène)  
Propergol: propane  
Apparence: clair incolore  
Pression (20 ° C): 5 bar

Taux de pulvérisation: débit élevé  
Type de pulvérisation: jet  
Odeur: Aromatique (Xylène)  
Taux d'évaporation : Médium

## APPLICATION

### Protocole d'application

Appliquer à une distance de 15 cm de la surface à dégraisser ou à nettoyer, essuyer avec un chiffon sec. Ses propriétés de séchage ultra rapide vous permettent un gain de temps. Purger l'aérosol tête en bas après utilisation.

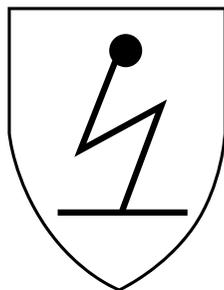


### Exemples d'applications

Dégraisser et nettoyer avant mise en peinture tableaux de bord, console centrale, boîte à gant, garnitures de porte, baguettes plastiques, Pare-chocs, coque de rétroviseur, et tout élément de carrosserie en plastique (portes, capot, hayon, ailes, bas de caisse, toit...).

## CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25 °C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.irontek.fr](http://www.irontek.fr)



Action anti statique



# DÉGRAISSANT DE SURFACE

FORMULE DOUCE / ANTISTATIQUE / ÉLIMINE LE SILICONE

Ref IT159 500 ml 12 pièces/carton

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Mélange de solvants dégraissants à séchage rapide, pour un rendement maximum, dépourvu de solvant chloré. Pénètre rapidement et dissout ou entraîne les saletés, poussières, graisses, huiles, lubrifiants divers... sans laisser de résidus. Sans danger pour les plastiques. Utilisation possible en multi positions. Convient à des applications permettant l'utilisation de solvants inflammables. Multi usages il est antistatique et permet également de retirer toutes traces de silicone.

### Avantages produits

- Supprime les traces de colle
- Dégraisse avant peinture
- Effet anti silicone et anti statique
- Formule pour surface hautement contaminées

Référence IRONTEK	Surface	Texture	Formule active	Dégraisse	Nettoie	Protège	Compatible peinture
IT159	Tout support	Liquide		•	•		•

## DONNÉES TECHNIQUES

Base: mélange d'hydrocarbures aliphatiques, aromatiques et d'alcools  
Propergol: Carbondioxyde  
Apparence: clair incolore  
Pression (20 ° C): 5 bar

Taux de pulvérisation: débit élevé  
Type de pulvérisation: jet  
Odeur: Alcool aromatique  
Taux d'évaporation lent  
UFI : JC4G-WT5K-M50Y-D7J8

## APPLICATION

### Protocole d'application

Bien agiter le dégraissant surface avant emploi. Pulvériser à 25 cm de la surface à traiter. Laisser agir quelques instants. Frotter de manière circulaire et essuyer avec un chiffon doux non pelucheux.

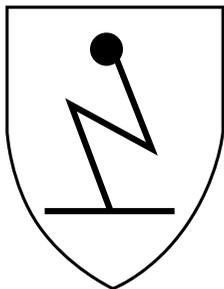


### Exemples d'applications

Dégraissier et nettoyer toutes pièces de carrosserie avant peinture ou collage (portes, capot, hayon, ailes, bas de caisse, toit...), Pare-chocs, baie de Pare-brise, vitrage, divers, jantes.

## CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25 °C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.ironetek.fr](http://www.ironetek.fr)



Effet anti statique

# SUPER GLUE SOUPLE

Ref IT169 20 g   20 pièces/carton

## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Notre glue souple est une colle Cyanoacrylate universelle de forte viscosité à prise rapide particulièrement appropriée au collage de nombreux caoutchoucs compactes et cellulaires (profilé, cordon, etc.) et d'élastomères synthétiques. Elle est utilisée dans des domaines aussi variés que le Poids Lourds, l'industrie de la sellerie, la réparation et l'industrie agricole, les joints d'étanchéité dans le bâtiment, la transformation des caoutchoucs cellulaires, etc. Du fait de sa viscosité élevée, permet l'assemblage de support ayant un jeu pouvant aller jusqu'à 0,25 mm.

### Avantages produits

- Collage immédiat
- Permet le collage de quasiment tous les matériaux
- Comble des interstices jusqu'à 0.25mm
- Ne devient pas cassant après séchage



Référence IRONTEK	Base	Couleur	Texture	Résistance à la rupture	Temps d'application	Temps séchage air
IT169	Cyanoacrylate	Transparent	Semi liquide	18Nm	Instantané	20s

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
IT169	•	•	•	•	•

## DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristique chimique -acide cyanoacrylique-2-ester d'éthylrique  
Couleur : incolore

Viscosité 70 - 120 mPas à 25°C  
Densité 1.09 g / cm<sup>3</sup> DIN 51757  
Point éclair + 87°C DIN 55213

# APPLICATION

## Protocole d'application

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Appliquer la colle sur une des parties à coller et exercer une pression pendant quelques secondes. Laisser ensuite la colle sécher (2 minutes). Les parties sont fixées tout en gardant une bonne capacité de flexibilité.



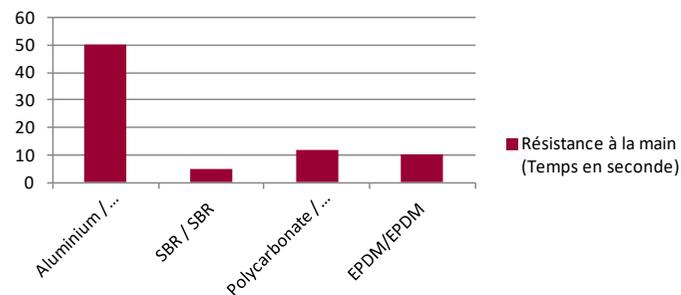
## Exemples d'applications

Coller rapidement le tissu, plastique, caoutchouc, métal, élastomère, bois...

# CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.ironetek.fr](http://www.ironetek.fr)

## Résistance à la main (Temps en seconde)



# LAQUE CATAPHORÈSE

Ref IT191 ● Vert Ref IT192 ● Gris Ref IT193 ● Beige 400 ml 6 pièces/carton



## DÉTAILS PRODUIT

### Caractéristiques produit

Laque phosphatante de finition à base de résine acrylique, de la couleur cataphorèse d'origine, dotée d'une haute capacité couvrante, la laque adhère facilement sur le métal nu, elle sèche et durcit rapidement après application. Sa formule exclusive lui confère une très grande résistance aux éléments extérieurs garantissant une longue tenue dans le temps. Cette laque remplace un apprêt, une teinte et un vernis satiné.

### Avantages produits

- 3 en 1 (anti rouille – apprêt – peinture)
- Haut pouvoir couvrant
- Séchage rapide
- Haute résistance

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m <sup>2</sup> par aérosol
IT191	Vert	20	2 à 3 min.	1-2 couches	25 µ	20 min.	-	-	1.5
IT192	Gris	20	2 à 3 min.	1-2 couches	25 µ	20 min.	-	-	1.5
IT193	Beige	20	2 à 3 min.	1-2 couches	25 µ	20 min.	-	-	1.5

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT191	●	●		●	
IT192	●	●		●	
IT193	●	●		●	

## DONNÉES TECHNIQUES

Base: acrylique  
Densité: 0,853  
Couleur: beige – gris - vert  
Odeur: Solvants  
Propulseur: Propane / Butane

Densité (20 ° C), g / ml 0,720  
Pression (20 ° C), barre 3.7  
UFI IT191 : YDHO-KOMW-YOOV-HG5F  
UFI IT192 : 3GHO-30AA-900C-6TRH  
UFI IT193 : NJHO-MOOQ-KOOV-U5AK

## **APPLICATION**

### **Protocole d'application**

Le support à traiter doit être propre et sec, exempt de graisse, rouille, poussière, silicone ou produits cireux. Le support doit être préparé de manière à éliminer toutes traces d'anciennes peintures. Avant la pulvérisation, il faut impérativement mettre l'aérosol à température 16-20°C. Agiter l'aérosol 1 à 2 minutes après que la bille est circulée librement. Protéger les zones ne devant pas être traitées. Pulvériser à une distance de 25-30 cm en une ou deux couches régulières et croisées. Peinture hors poussière après 2 minutes et sec à cœur en 1h45. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.



### **Exemples d'applications**

Reproduire les peintures cataphorèses d'origines principalement sur le châssis de la voiture.

## **CONSERVATION**

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site [www.irontek.fr](http://www.irontek.fr)

