

PEINTURE HAUTE TEMPÉRATURE

JUSQU'À 650 °C

Ref IT202 • noir 400ml 12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Peinture haute température résistant à 650°C. Permet la peinture de pièces soumises à de forte chaleur afin d'éviter qu'elle rouille. Sa teneur élevée en aluminium et en zinc lui confère une excellent adhérence sur tout type de supports métalliques. Garantissant également une protection longue durée contre les acides, sel, hydrocarbures. Excellent pouvoir couvrant. Peut être utilisé sur de nombreux métaux, tels que: le fer, l'acier, l'acier galvanisé, le fer blanc et la fonte, le cuivre, l'aluminium et le laiton.

Avantages produits

- Permet les soudures
- Excellentes propriétés anti corrosives
- Haut pouvoir couvrant
- Séchage rapide



Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m ² par aérosol
IT202	Noir	20	2 à 3 min.	1-2 couches	45 µ	20 min.	-	-	1.5

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT202	•	•			

DONNÉES TECHNIQUES

Base: Pigments de fer-manganèse-oxyde / aluminium en résine-silicium résistante à la chaleur
Densité: 0,853
Couleur: noir - aluminium
Odeur: solvants
Viscosité à 20 °C : Cst 0,6

Température maximale, °C: 650
Temps de durcissement à 200 °C : 60 min
Propulseur: Propane / Butane
Densité (20 °C), g / ml 0,720
Pression (20 °C), barre 3.7
UFI : 8CXF-FTUT-650A-3ARR

APPLICATION

Protocole d'application

Appliquer sur une surface sans oxydation, propre, sèche et dégraissée. Agiter l'aérosol jusqu'à ce que la bille circule librement. Pulvériser à une distance de 20 à 30 cm en deux couches croisées. Laisser sécher environ 5 min entre les deux applications. Purger l'aérosol après usage tête en bas.



Exemples d'applications

Idéal pour la mise en peinture de toutes surfaces soumises à de hautes températures comme les systèmes de freinage, échappements, pièce moteur...

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr

