

PEINTURE ANTI ROUILLE

Ref **IT204** • noir 400 ml 12 pièces/carton



DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Protection anticorrosion des panneaux avant soudure ou des parties internes. Permet et améliore la soudure par points. Résiste à 490°C en continue. Couche de protection anticorrosion composée de 95% de zinc pur + résine synthétique. Couche épaisse, superposable. Couche de fond antirouille qui sèche en 15 minutes. Peut être peint et/ou enduit sans traitement préalable. Résiste à l'eau, au sel...

Avantages produits

- Permet les soudures
- Excellente propriété anti corrosion
- Haut pouvoir couvrant
- Séchage rapide

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m ² par aérosol
IT204	Noir	20	2 à 3 min.	1-2 couches	45 µ	20 min			1.5

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT204	•	•		•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base: Pigments de fer-manganèse-oxyde / aluminium en résine-silicium résistante à la chaleur

Densité: 0,853

Couleur: noir - aluminium

Odeur: solvants

Viscosité à 20 ° C : Cst 0,6

Température maximale, ° C: 650

Temps de durcissement à 200 ° C : 60 min

Propulseur: Propane / Butane

Densité (20 ° C), g / ml 0,720

Pression (20 ° C), barre 3.7

UFI : 8CXF-FTUT-650A-3ARR

APPLICATION

Protocole d'application

Appliquer sur une surface sans oxydation, propre, sèche et dégraissée. Agiter l'aérosol jusqu'à ce que la bille circule librement. Pulvériser à une distance de 20 à 30 cm en deux couches croisées. Laisser sécher environ 5 min entre les deux applications. Purger l'aérosol après usage tête en bas.



Appliquer le produit sur une surface sans oxydation et dégraissée

Exemples d'applications

Protéger de la rouille les pièces de carrosserie exposées (portes, capot, hayon, ailes, bas de caisse, toit...), baie de Pare-brise, les triangles de suspensions, le châssis, le soubassement des portes, le bac à batterie, le fond du coffre et toutes pièces métalliques. Traiter le châssis contre la rouille. Protéger les éléments de soubassement de carrosserie. Appliquer une couche d'accrochage et protection sur métaux nus, traiter les châssis de remorques, peindre des éléments du moteur.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr



Facilite le soudage, résiste jusqu'à 600 °C



Remplace la galvanisation à froid