

COLLE MASTIC PULVÉRISABLE



MS POLYMÈRE / TOUS MATÉRIAUX / TOUT SUPPORT SANS PRIMAIRE D'ACCROCHAGE

PEUT ÊTRE PEINT IMMÉDIATEMENT APRÈS APPLICATION

Ref IT120 ● beige Ref IT121 ● gris Ref IT217 ● blanc 310 ml 12 pièces/carton Made in Germany

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Colle MS Polymère haut module, adhésion sur acier nu, aluminium, inox sans primaire, béton. Bonne tenue aux UV. Peut se peindre immédiatement après extrusion. Bonne tenue en T° +180C° ponctuellement. S'utilise mouillé sur mouillé. Formule exclusive de MS Polymère PUR qui vulcanise très rapidement. S'utilise à la brosse ou au pistolet pour reproduire les joints ou les protections de type «Blackson». Permet de reproduire tout type d'anti-gravillonnage même épais type Renault et Peugeot avec un seul produit, en une seule couche et sans coulure. Grâce à sa formule sans solvants aucun risque de porosité formée au dégagement de ces derniers.

Avantages produits

- Permet la reproduction de tous les joints pulvérisés
- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet la reproduction de tous les types d'anti gravillons

Référence IRONTEK	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
IT120	Beige	7,7 N/mm ²	250%	●	●
IT121	Gris	7,7 N/mm ²	250%	●	●
IT217	Blanc	7,7 N/mm ²	250%	●	●

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
IT120	●	●	●	●	●
IT121	●	●	●	●	●
IT217	●	●	●	●	●

DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité

Couleur : gris / beige / blanc

Consistance : pâteuse,

Densité : 1,4 g / cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 20 min (DIN 50 014 - 23 ° C / 50% HR)

Dureté Shore A : 47 après 4 semaines (épaisseur 6 mm) DIN 53 505

Allongement à la rupture : 250% (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance à la traction : 2,1 N / mm² (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance au déchirement : 7,7N / mm

Conservation : 24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte



APPLICATION

Protocole d'application

Après ouverture de la cartouche, visser celle-ci dans le pistolet (respecter les consignes du fabricant du pistolet). Par un réglage spécifique de l'air d'éclatement, on pourra déposer le mastic en joint large permettant de reproduire les structures d'origines, en pleine surface ou encore en joint normal. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports ou des dimensions des joints à étancher ou à réaliser.



Exemples d'applications

Reproduction de l'anti gravillons bas de caisse, joint de châssis, tête d'amortisseur, fond de coffre, dessous de caisse, panneaux de portes, traitement anti gravillons, passage de roue, masque avant, insonorisation.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr



ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

Ref IT189 Pistolet pneumatique pulvérisable cartouche 310ml.