TRAITEMENT DÉCAPANT









Caractéristiques produit

Décap'Rouille permet une dissolution totale de l'oxyde de fer de manière rapide. La solution gel permet une imprégnation des surfaces par pulvérisation. Cette formule exclusive dissout la rouille rapidement. Sa formule gel permet une bonne adhérence sur tous les supports. Produit non inflammable. Il n'altère pas les matières caoutchouc comme les joints. Idéal pour supprimer toutes traces d'oxydation d'un support métallique ou aluminium il vous garantira un résultat optimal.

Avantages produits

- Dissout la rouille
- Haute adhérence
- Haute efficacité

Référence IRONTEK	Surface	Texture	Formule active	Dégraisse	Nettoie	Protège	Compatible peinture
IT238	Métal	Gel	•		•		

DONNÉES TECHNIQUES

État physique : Liquide Visqueux

Hydrosolubilité : Diluable

Couleur: Incolore pH: 0.50 (Acide fort) Densité: 1.125 - 1.145

Tension superficielle: 4000 cps - mb 4 - 10 tr/min

UFI: FNAO-AOU4-2007-65T7



APPLICATION

Protocole d'application

Secouer le flacon de Décap'Rouille avant utilisation. Pulvérisez le Décap'Rouille gel sur les surfaces à traiter. Laissez agir entre 30 min et 3H en fonction du taux d'oxydation. Une fois la pièce traitée, rincer à l'eau. Pour un résultat optimal, vous pouvez brosser la pièce avant ou après imprégnation. Vous pouvez renouveler l'opération pour une pièce fortement oxydée. Pour un traitement complet, la pièce peut-être ensuite traitée par notre Décap'rouille Phosphatant (IT240).











Exemples d'applications

Nettoyer des carrosseries, nettoyer des châssis, entretenir les engins de chantier.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.irontek.fr